

84.64 - Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла (+):

8464.10 – станки пильные

8464.20 – станки шлифовальные или полировальные

8464.90 – прочие

Как правило, станки имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или ножным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 82.05** и от ручных инструментов **товарной позиции 84.67** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.д.

(I) СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАМНЯ, КЕРАМИКИ, БЕТОНА, АСБОЦЕМЕНТА ИЛИ АНАЛОГИЧНЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

К данной категории товаров относятся не только станки для обработки природного камня, но также и станки для обработки аналогичных твердых материалов (керамики, бетона, искусственного камня, асбоцемента и т.д.). Несмотря на то, что большинство станков для обработки драгоценных и полудрагоценных камней имеет отличительные особенности (повышенную точность и т.д.), их при классификации включают в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию включаются:

(А) Пильные или отрезные станки, такие как:

- (1) **Собственно пильные станки** (циркулярные пилы, ленточные пилы и ножовочные пилы, включая такие, в которых полотно или диск пилы не имеют зубьев, и т.д.).
- (2) **Дисковые (например, абразивные) отрезные станки**, включая станки для нарезания пазов или ложных швов на бетонных поверхностях или с лицевой стороны строительного камня.
- (3) **Спирально-проволочные отрезные станки**. Они работают с использованием бесконечной стальной проволоки, свитой из нескольких скрученных в спираль стренг и направляемой системой желобчатых шкивов. Проволока с применением абразивной смеси из порошкообразного песчаника и воды врезается при трении в камень.

(Б) Станки для раскалывания или расщепления.

(В) Станки для шлифования, чистовой обработки, полирования, зернения и т.д.

(Г) Станки для сверления или фрезерования.

(Д) Станки для токарной обработки, гравирования, высекания, вырезания профилированных деталей и т.д.

(Е) Станки для вырезания или правки шлифовальных кругов.

(Ж) Станки для обработки керамических изделий (сверлильные, отрезные, фрезерные, полировальные и т.д.), **кроме** станков для обработки керамических составов или необожженных изделий из керамических материалов (например, машин для формовки или отливки керамических составов, **товарная позиция 84.74**).

(II) СТАНКИ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА

К данной категории относятся станки, используемые для холодной обработки стекла, но **не относятся** станки, применяемые для горячей обработки стекла (то есть стекла, нагретого до состояния текучести или пластичности) (**товарная позиция 84.75**). Тем не менее, тот факт, что в некоторых случаях стекло немного подогревают, чтобы облегчить определенные процессы, не служит основанием для исключения таких станков из данной товарной позиции, так как они работают по стеклу, которое продолжает сохранять консистенцию твердого материала.

Многие из этих станков выполняют операции, аналогичные упомянутым в пункте (I), приведенном выше, по обработке камня или аналогичных материалов.

Однако некоторые из этих станков используются для выполнения специальных работ, например, для декоративной отделки, либо для определенных узкоспециализированных целей (например, в оптическом или часовом производстве). К этой последней категории относятся, в частности, следующие станки:

- (1) **Стеклорежущие станки** дискового или алмазного типа.
- (2) **Стеклорежущие (формообразующие) станки** для гранения или для вырезания изделий из стекла.
- (3) **Притирочные, шлифовальные и пр. станки**, применяемые главным образом для чистовой обработки кромок, правки оснований или зачистки формованных изделий.
- (4) **Полировальные станки**. Полирование иногда сопровождается еще более специализированным процессом чистовой обработки, известным как доводка, которую выполняют на **станках с войлочными дисками**; такие машины также относятся к данной товарной позиции.
- (5) **Гравировальные станки** со шлифовальными дисками или алмазного типа; однако сюда **не включаются** пескоструйные гравировальные станки (**товарная позиция 84.24**).
- (6) **Станки, применяемые для чистовой обработки или полирования стекол для оптических приборов, очков или часов всех видов**. Сюда относятся специальные стеклорезы для вырезания кругов, которые применяются для вырезания стекол для очков, а также станки для придания соответствующей формы или полирования оптического стекла притиркой поверхности линз, призм, стекол для очков (сферических, кольцеобразных, цилиндрических, многофокусных и т.д.) и др.

ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструмента группы 82) к станкам данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 84.66**.

*
* *

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) ручные инструменты или шлифовальные круги с ручным или ножным приводом (**товарная позиция 82.05**);
- (б) станки для скручивания стекловолокон в пряжу, ткацкие станки и другие станки **товарной позиции 84.45** или **84.46**;
- (в) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых или плазменно-дуговых процессов и прочие машины **товарной позиции 84.56**;
- (г) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 84.67**);
- (д) машины для дробления, размешивания, смешивания, формовки, агломерации, отливки, изготовления кирпича и т.д. (**товарная позиция 84.74**);
- (е) машины для распиловки, разметки или рифления полупроводниковых булей или пластин (например, установка для резки полупроводниковых пластин) и станки для шлифования, полировки, притирки полупроводниковых булей или пластин или плоских дисплейных панелей (**товарная позиция 84.86**).



Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 8464.10

В данную субпозицию включаются пильные или отрезные станки, описание которых дано в пункте (I) (А) пояснений к товарной позиции 84.64.